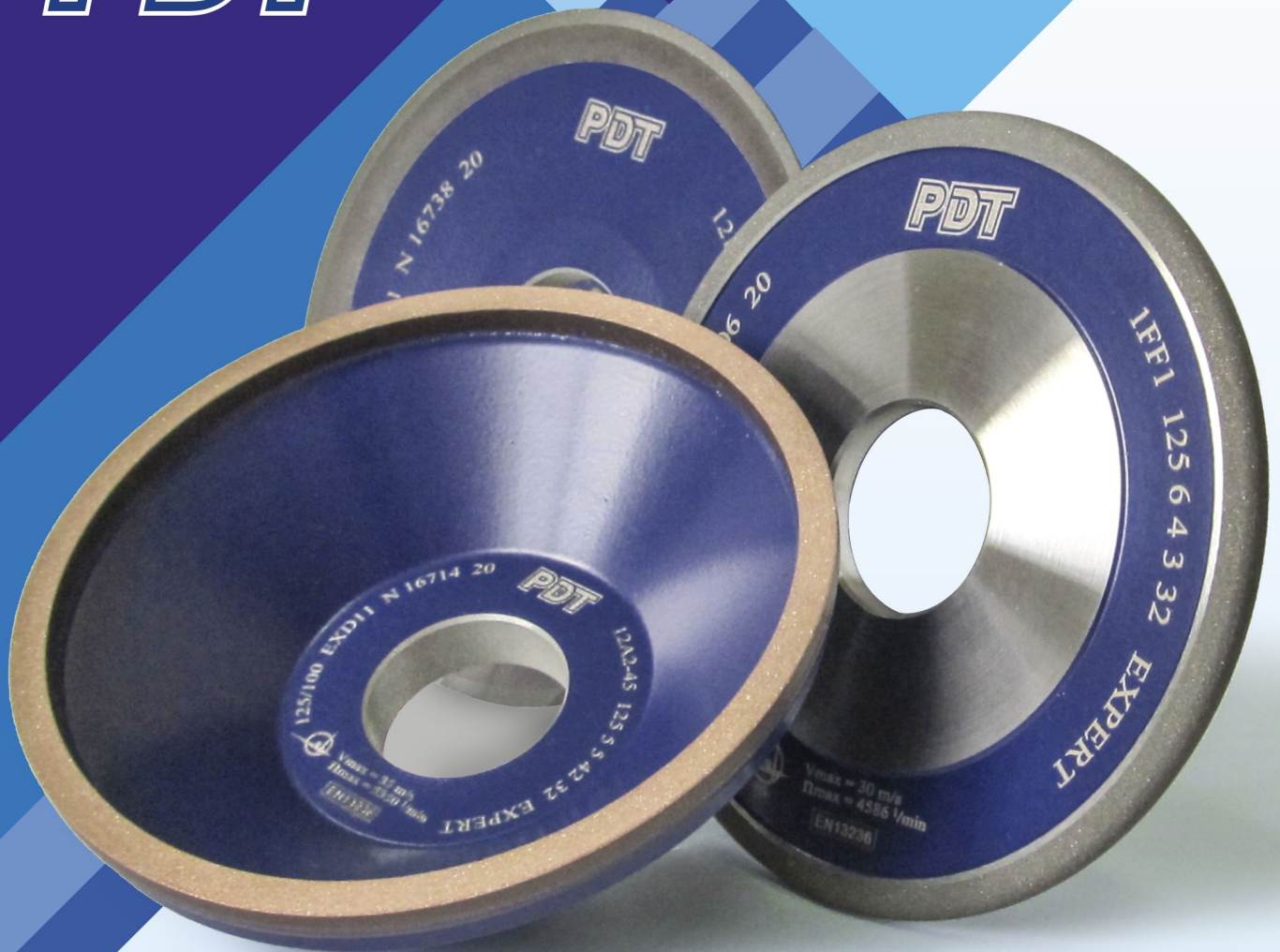


# PDT

НОВИНКА



# EXPERT

Новая линейка высокопроизводительного алмазного и CBN инструмента для машиностроения, инструментальной и деревообрабатывающей промышленности

EN13236



## Новая линейка высокопроизводительного шлифовального инструмента EXPERT

**ПОЛТАВСКИЙ АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** начал производство алмазных и CBN кругов на новых высокопроизводительных органических связках линейки **EXPERT**.

Шлифовальные круги изготавливаются по инновационным технологиям с применением новых высококачественных компонентов, которые позволяют значительно увеличить производительность и стойкость кругов по сравнению с существующими аналогами.

Связки линейки EXPERT по результатам испытаний обеспечивают хорошее качество шлифования не только с применением СОЖ, но и при работе без СОЖ.

### Применение кругов линейки EXPERT на органических связках с синтетическим алмазом

Связка	Применение	Применение СОЖ	Допустимые режимы
<b>EXD21</b> Универсальная связка	Для операций многопроходного шлифования и заточки твердосплавного инструмента. Для форм кругов 12A2-45, 6A2, 12A2-20, 12R4 и других кругов чашечной и тарелочной формы.	с СОЖ	Скорость круга $V_{кр} = 20...25$ м/с Глубина шлифования: $t =$ до 0,20 мм Продольная подача: $S_{прод} = 0,50$ м/мин
		без СОЖ	Скорость круга $V_{кр} = 20...25$ м/с Глубина шлифования: $t =$ до 0,10 мм Продольная подача: $S_{прод} = 0,50$ м/мин
	Для операций многопроходного шлифования и заточки твердосплавного инструмента. Для форм кругов 1A1, 14A1, 1FF1, 14FF1, 1V1 1EE1 и др.	с СОЖ	Скорость круга $V_{кр} = 20...25$ м/с Глубина шлифования: $t =$ до 0,07 мм Продольная подача: $S_{прод} = 2,50$ м/мин
		без СОЖ	Скорость круга $V_{кр} = 20...25$ м/с Глубина шлифования: $t =$ до 0,07 мм Продольная подача: $S_{прод} = 1,50$ м/мин
<b>EXD11</b>	Для операций заточки твердосплавного инструмента. Для форм кругов 12A2-45, 6A2, 12A2-20, 12R4 и других кругов чашечной и тарелочной формы. Обладает большей износостойкостью и кромкостойкостью чем EXD21.	с СОЖ	Скорость круга $V_{кр} = 20...25$ м/с Глубина шлифования: $t =$ до 0,20 мм Продольная подача: $S_{прод} = 0,50$ м/мин
		без СОЖ	Скорость круга $V_{кр} = 20...25$ м/с Глубина шлифования: $t =$ до 0,10 мм Продольная подача: $S_{прод} = 0,50$ м/мин
<b>EXD12</b>	Для операций заточки твердосплавного инструмента. Для форм кругов 1A1, 14A1, 1FF1, 14FF1, 1V1 1EE1 и др. Обладает большей износостойкостью и кромкостойкостью чем EXD21.	с СОЖ	Скорость круга $V_{кр} = 20...25$ м/с Глубина шлифования: $t =$ до 0,10 мм Продольная подача: $S_{прод} = 1,00$ м/мин
<b>EXD31</b>	Для любых форм кругов для многопроходного шлифования и заточки без СОЖ твердосплавного инструмента.	без СОЖ	Скорость круга $V_{кр} = 20...25$ м/с Глубина шлифования: $t =$ до 0,20 мм Продольная подача: $S_{прод} = 0,25$ м/мин
<b>EXD41</b>	Для шлифования заточки инструмента с PCD.	с СОЖ	Скорость круга $V_{кр} = 20...25$ м/с Глубина шлифования: $t =$ до 0,20 мм



**PDT**



**POLTAVA  
DIAMOND  
TOOLS**

ЧАО «ПОЛТАВСКИЙ АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ»

e-mail: [pdt@poltavadiamond.com.ua](mailto:pdt@poltavadiamond.com.ua)

[www.pdtools.com.ua](http://www.pdtools.com.ua)