

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ
СКРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН
ПРИХВАТОМ СВЕРХУ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26612-85

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ
ПЛАСТИН ПРИХВАТОМ СВЕРХУ**

ГОСТ

Конструкция и размеры

26612 85

Baring tools with clamped changeable inserts pressed from the top.
Design and dimensions.

ОК.П 39 2100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2975 дата введения установлена

01-07.86

Настоящий стандарт распространяется на токарные расточные резцы с механическим креплением сменных многогранных пластин, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Резцы предназначены для работы на станках токарной группы, в том числе на станках с числовым программным управлением и на гибких производственных системах, при комплектации пластинами:

из твердого сплава для чистового, получистового и чернового растачивания отверстий в деталях из сырых, термообработанных, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидной керамики для чистового и получистового растачивания отверстий в деталях из сырых, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидно-карбидной или оксидно-нитридной керамики для чистового и получистового растачивания отверстий в деталях из закаленных сталей, ковких, модифицированных и отбеленных чугунов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме приложения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Резцы должны изготавливаться правыми и левыми следующих типов по ГОСТ 28101—89:

F — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\phi = 90^\circ$;

F — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\phi = 90^\circ$;

K — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\phi = 75^\circ$;

K — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\phi = 75^\circ$;

S — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\phi = 45^\circ$;

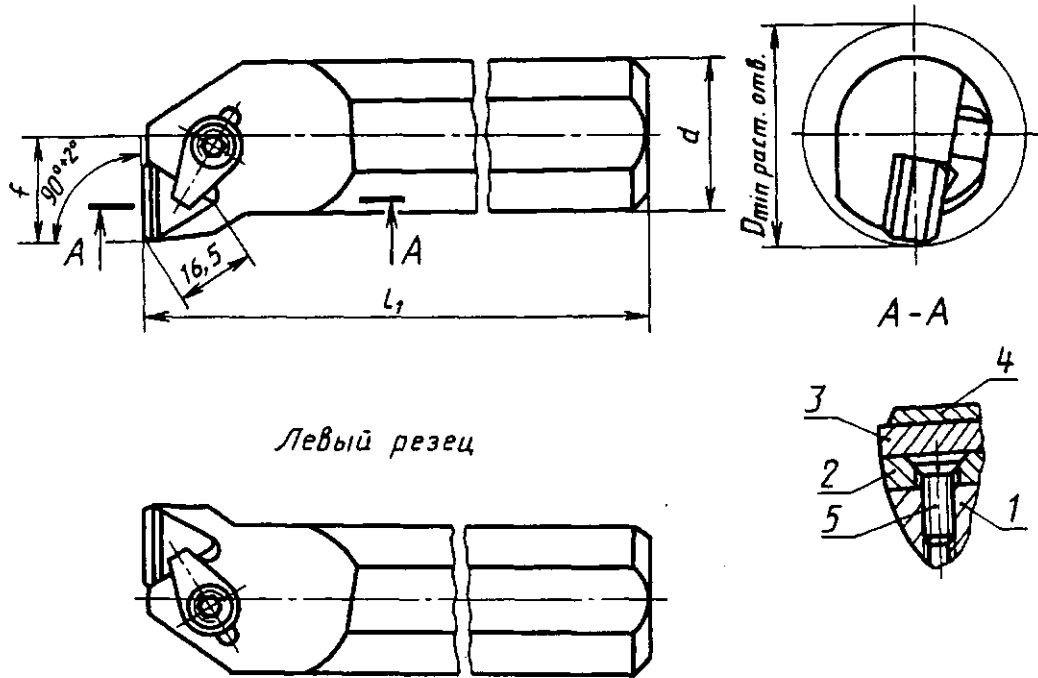
L — с пластинами из твердого сплава и керамики ромбической формы с углом $\phi = 95^\circ$.

1.2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт.1—6 и в табл.1—6.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

Тип F



1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 1

мм

цифровое	Обозначение правого (левого) реза		<i>d</i>	<i>f</i> (пред. откл. по k16)	<i>D</i> растачи- ваемого от- верстия, не менее	Поз.2 Опорная пластина по ГОСТ 19073-80 кол.1	Поз.3 Режущая пластина по		Поз.4 Струж- колом по ГОСТ 19084-80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол.1
	буквенно-цифровое	Применяе- мость резов					ГОСТ 25003-81 кол.1	ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0281 (2140-0282)	S32P-CTFNR(L) 16-A			170	40	OTN-1603		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0395 (2140-0396)	S32S-CTFNR(L) 16-B			170	40	OTN-1603		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0397 (2140-0398)	S32S-CTFNR(L) 16-C			170	40	OTN-1603		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0399 (2140-0401)	S32S-CTFNR(L) 16-D			170	40	OTN-1603		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0283 (2140-0284)	S32S-CTFNR(L) 16-A		32	250	40	OTN-1603		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0402 (2140-0403)	S32P-CTFNR(L) 16-B			250	40	OTN-1603		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0404 (2140-0405)	S32P-CTFNR(L) 16-C			250	40	OTN-1603		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0406 (2140-0407)	S32P-CTFNR(L) 16-D			250	40	OTN-1603		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0285 (2140-0286)	S32P-CTFNR(L) 16-A			170	45	OTN-1604		ГОСТ 19043-80 кол.1	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	ВМЗ-8гх8.48.05
2140-0408 (2140-0409)	S32P-CTFNR(L) 16-B			170	45	OTN-1604		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0411 (2140-0412)	S32P-CTFNR(L) 16-C			170	45	OTN-1604		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0413 (2140-0414)	S32P-CTFNR(L) 16-D			170	45	OTN-1604		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0287 (2140-0288)	S32S-CTFNR(L) 16-A			250	45	OTN-1604		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0415 (2140-0416)	S32S-CTFNR(L) 16-B			250	45	OTN-1604		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0417 (2140-0418)	S32S-CTFNR(L) 16-C			250	45	OTN-1604		ГОСТ 19043-80 кол.1		
2140-0419 (2140-0421)	S32S-CTFNR(L) 16-D			250	45	OTN-1604		ГОСТ 19043-80 кол.1		

мм

Обозначение правого (левого) реза			d	h (пред. откл. по k16)	f (пред. откл. -0,25)	D растачи- ваемого от- верстия, не менее	Поз.2 Опорная пластина по ГОСТ 19073—80 кол.1	Поз.3 Режущая пластина по		Поз.4 Струж- колом по ГОСТ 19084—80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол.1
цифровое	буквенно-цифровое	Применя- емость резцов						ГОСТ 25003—81 кол.1	ГОСТ 19043—80 кол.1		
		пра- вого	ле- вого	Обозначение							
2140-0289 (2140-0291)	S32S-CTFNR(L) 16-A			32	22	45	OTN-1603				
2140-0422 (2140-0423)	S32S-CTFNR(L) 16-B										
2140-0424 (2140-0425)	S32S-CTFNR(L) 16-C										
2140-0426 (2140-0427)	S32S-CTFNR(L) 16-D			250							
2140-0292 (2140-0293)	S50S-CTFNR(L) 16-A			50	35	63	OTN-1604	TNUN- 160408	TNUN- 160408	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g×8.48.05
2140-0428 (2140-0429)	S50S-CTFNR(L) 16-B										
2140-0431 (2140-0432)	S50S-CTFNR(L) 16-C										
2140-0433 (2140-0434)	S50S-CTFNR(L) 16-D										
2140-0296 (2140-0297)	S50U-CTFNR(L) 16-A			350							
2140-0435 (2140-0436)	S50U-CTFNR(L) 16-B										
2140-0437 (2140-0438)	S50U-CTFNR(L) 16-C										
2140-0439 (2140-0441)	S50U-CTFNR(L) 16-D										

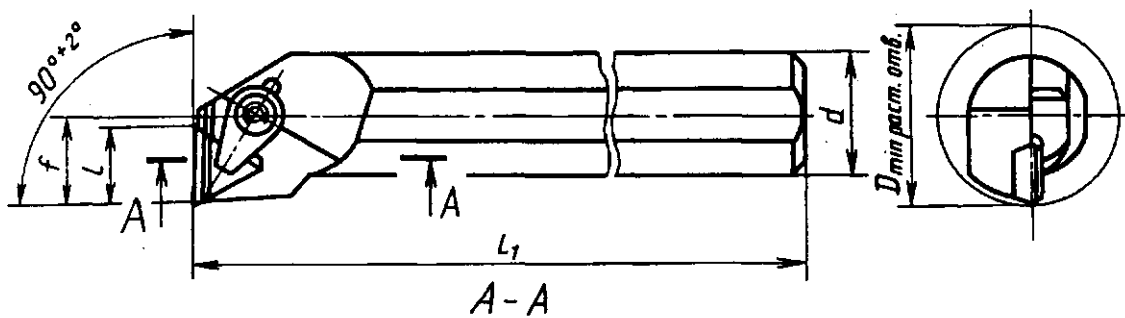
Примечание. Допускается применение режущих пластин из керамики высотой $h=7,93$ мм с соответствующим увеличением глубины гнезда под пластину.

Пример условного обозначения реза типа F диаметром $d=32$ мм, длиной $l=250$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого с хвостовой частью исполнения 1:

Резец 2140-0289 ГОСТ 26612-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

Резец S32S-CTFNR16-A ГОСТ 26612-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

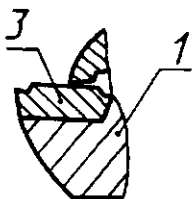
Тип F



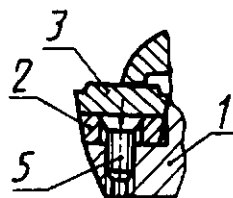
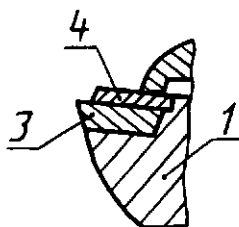
Исполнение 2

Исполнение 3

Исполнение 1



Левый резец



/ — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19084-80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт.2

мм

Обозначение правого (левого) резца		Применяемость резцов		Исполнение	d	f	l ₁ (пред. откл. по k16)	f (пред. откл. —0,25)	D растачиваемого отверстия, не менее	Поз.2 Опорная пластина по ГОСТ 19074—80 кол.1	Поз.3 Резущая пластина по		Поз.4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол.1															
		буквенно-цифровое	левостороннего								ГОСТ 19045—80 кол.1	ГОСТ 24250—80 кол.1																	
цифровое	буквенно-цифровое			1	20	11,0	180	13	25			TPGR-110308																	
															S20Q-CTFPR(L) 11-A														
															S20Q-CTFPR(L) 11-B														
															S20Q-CTFPR(L) 11-C														
															S25R-CTFPR(L) 11-A														
															S25R-CTFPR(L) 11-B														
															S25R-CTFPR(L) 11-C														
															S25R-CTFPR(L) 16-A														
															S25R-CTFPR(L) 16-B														
															S25R-CTFPR(L) 16-C														
															S32S-CTFPR(L) 11-A														
															S32S-CTFPR(L) 11-B														
															S32S-CTFPR(L) 11-C														
															S32S-CTFPR(L) 11-D														
															S20Q-CTFPR(L) 11-A														
															S20Q-CTFPR(L) 11-B														
															S20Q-CTFPR(L) 11-C														
																			2	20	180	13	25			TPUN-110308		СТ-1110	
																													S20Q-CTFPR(L) 11-A
																													S20Q-CTFPR(L) 11-B
																													S20Q-CTFPR(L) 11-C

Обозначение

мм

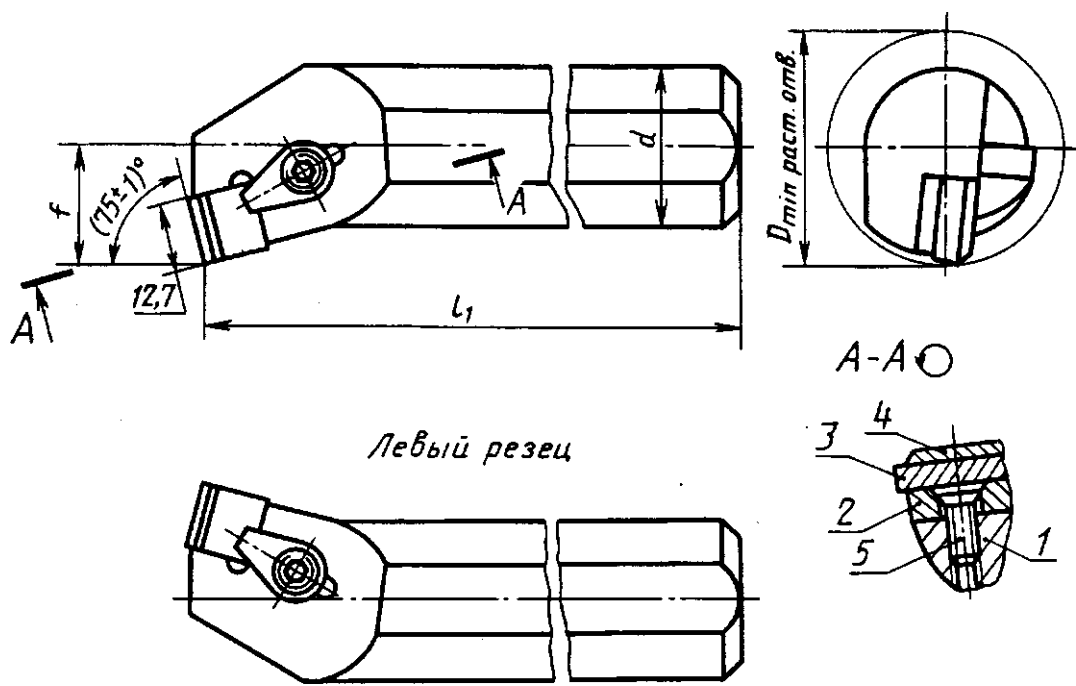
Обозначение правого (левого) резца		Исполнение	d	l	h ₁ (пред. откл. по k16)	f (пред. откл. —0,25)	D растачи- вае- мого отвер- стия, не менее	Поз.2 Опорная пластина по ГОСТ 19074—80 кол.1	Поз.3 Режущая пластина по		Поз.4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол.1
цифровое	буквенно-цифровое								Применяемость резцов			
		пра- вого	ле- вого	ГОСТ 19045—80 кол.1	ГОСТ 24250—80 кол.1							
2140-0312 (2140-0313)	S25R-CTFPR(L) 11-A											
2140-0466 (2140-0467)	S25R-CTFPR(L) 11-B		25		200	17	32					
2140-0468 (2140-0469)	S25R-CTFPR(L) 11-C											
2140-0314 (2140-0315)	S32S-CTFPR(L) 11-A			11,0				—	TPUN- 110308	—	CT-1110	—
2140-0471 (2140-0472)	S32S-CTFPR(L) 11-B											
2140-0473 (2140-0474)	S32S-CTFPR(L) 11-C											
2140-0475 (2140-0476)	S32S-CTFPR(L) 11-D		32		250	22	40					
2140-0316 (2140-0317)	S32S-CTFPR(L) 16-A											
2140-0477 (2140-0478)	S32S-CTFPR(L) 16-B			16,5				OTP-1603	—	TPGR- 160308	—	BM3-8g×8.48.05
2140-0479 (2140-0481)	S32S-CTFPR(L) 16-C											
2140-0482 (2140-0483)	S32S-CTFPR(L) 16-D											

Пример условного обозначения резца типа F диаметром d=20 мм, оснащенного режущей пластиной TPGR-110308 по ГОСТ 24250—80, правого с хвостовой частью исполнения 1:

Резец 2140-0301 ГОСТ 26612-85

Резец S20Q-CTFPR11-A ГОСТ 26612-85

Тип К



1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт.3

мм

Обозначение правого (левого) резца		Применяемость резцов	d	f_1 (пред. откл. по k16)	f (пред. откл. --0,25)	D растачиваемого отверстия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19076-80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1
цифровое	буквенно-цифровое							ГОСТ 25003-81 кол. 1	ГОСТ 19049-80 кол. 1		
2140-0318 (2140-0319)	S32P-CSKNR(L) 12-A	пра-вого	32	170	22	40	OSN-1203	—	SNUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05
2140-0484 (2140-0485)	S32P-CSKNR(L) 12-B	лево-го									
2140-0486 (2140-0487)	S32P-CSKNR(L) 12-C										
2140-0488 (2140-0489)	S32P-CSKNR(L) 12-D										
2140-0321 (2140-0322)	S32S-CSKNR(L) 12-A										
2140-0491 (2140-0492)	S32S-CSKNR(L) 12-B			250							
2140-0493 (2140-0494)	S32S-CSKNR(L) 12-C										
2140-0495 (2140-0499)	S32S-CSKNR(L) 12-D										
2140-0323 (2140-0324)	S32P-CSKNR(L) 12-A						OSN-1204				
2140-0496 (2140-0497)	S32P-CSKNR(L) 12-B										
2140-0498 (2140-0501)	S32P-CSKNR(L) 12-C										
2140-0502 (2140-0503)	S32P-CSKNR(L) 12-D			170		45					
2140-0325 (2140-0326)	S32P-CSKNR(L) 12-A						OSN-1203		SNUN-120408		
2140-0504 (2140-0505)	S32P-CSKNR(L) 12-B										
2140-0506 (2140-0507)	S32P-CSKNR(L) 12-C										
2140-0508 (2140-0509)	S32P-CSKNR(L) 12-D										

Обозначение

мм

Обозначение правого (левого) реза			d	l ₁ (пред. откл. по k16)	f (пред. откл. —0,25)	D растачи- вас- мого отвер- стия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1		
цифровое	буквенно-цифровое	Применяе- мость резцов						ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1				
		пра- вого	лево- го	Обозначение									
2140-0327 (2140-0328)	S32S-CSKNR(L) 12-A			32	22	45	OSN-1204	—	SNUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g×8.48.05		
2140-0511 (2140-0512)	S32S-CSKNR(L) 12-B												
2140-0513 (2140-0514)	S32S-CSKNR(L) 12-C												
2140-0515 (2140-0516)	S32S-CSKNR(L) 12-D												
2140-0329 (2140-0331)	S32S-CSKNR(L) 12-A						250		OSN-1203				
2140-0517 (2140-0518)	S32S-CSKNR(L) 12-B												
2140-0519 (2140-0521)	S32S-CSKNR(L) 12-C												
2140-0522 (2140-0523)	S32S-CSKNR(L) 12-D												
2140-0332 (2140-0333)	S50S-CSKNR(L) 12-A			50	35	63	OSN-1204	SNUN-120408	SNUN-120408				
2140-0524 (2140-0525)	S50S-CSKNR(L) 12-B												
2140-0526 (2140-0527)	S50S-CSKNR(L) 12-C												
2140-0528 (2140-0529)	S50S-CSKNR(L) 12-D												
2140-0336 (2140-0337)	S50U-CSKNR(L) 12-A						350						
2140-0531 (2140-0532)	S50U-CSKNR(L) 12-B												
2140-0533 (2140-0534)	S50U-CSKNR(L) 12-C												
2140-0535 (2140-0536)	S50U-CSKNR(L) 12-D												

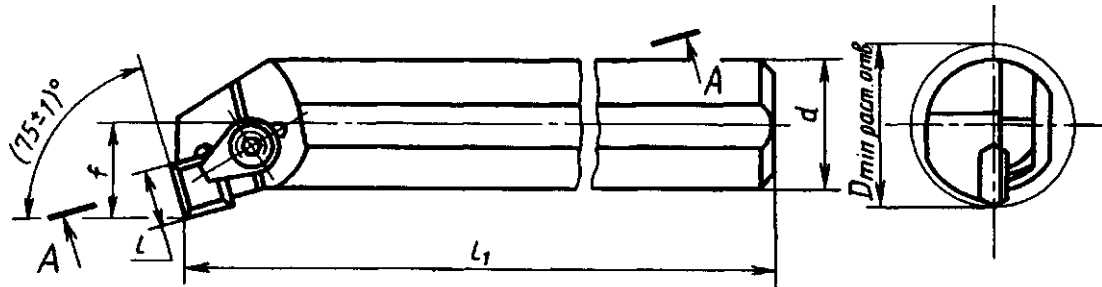
Примечание. Допускается применение режущих пластин из керамики высотой A=7,93 мм с соответствующим увеличением глубины гнезда под пластину.

Пример условного обозначения резца типа К диаметром $d=32$ мм, длиной $l^1=250$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003-81 или по ГОСТ 19049-80, правого с хвостовой частью исполнения 1:

Резец 2140-0329 ГОСТ 26612-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

Резец S32S-CSKNR12-A ГОСТ 26612-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

Тип К

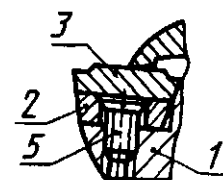
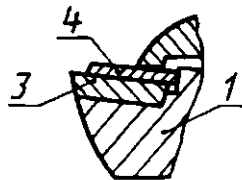
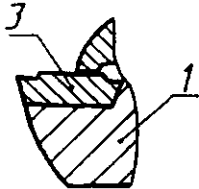


A-A

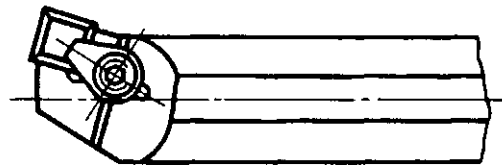
Исполнение 2

Исполнение 3

Исполнение 1



Левый резец



1— державка; 2— опорная пластина по ГОСТ 19077-80; 3— режущая пластина по ГОСТ 19050-80, ГОСТ 24252-80; 4— стружколом по ГОСТ 19085-80; 5— винт по ГОСТ 17475-80

Черт.4

мм

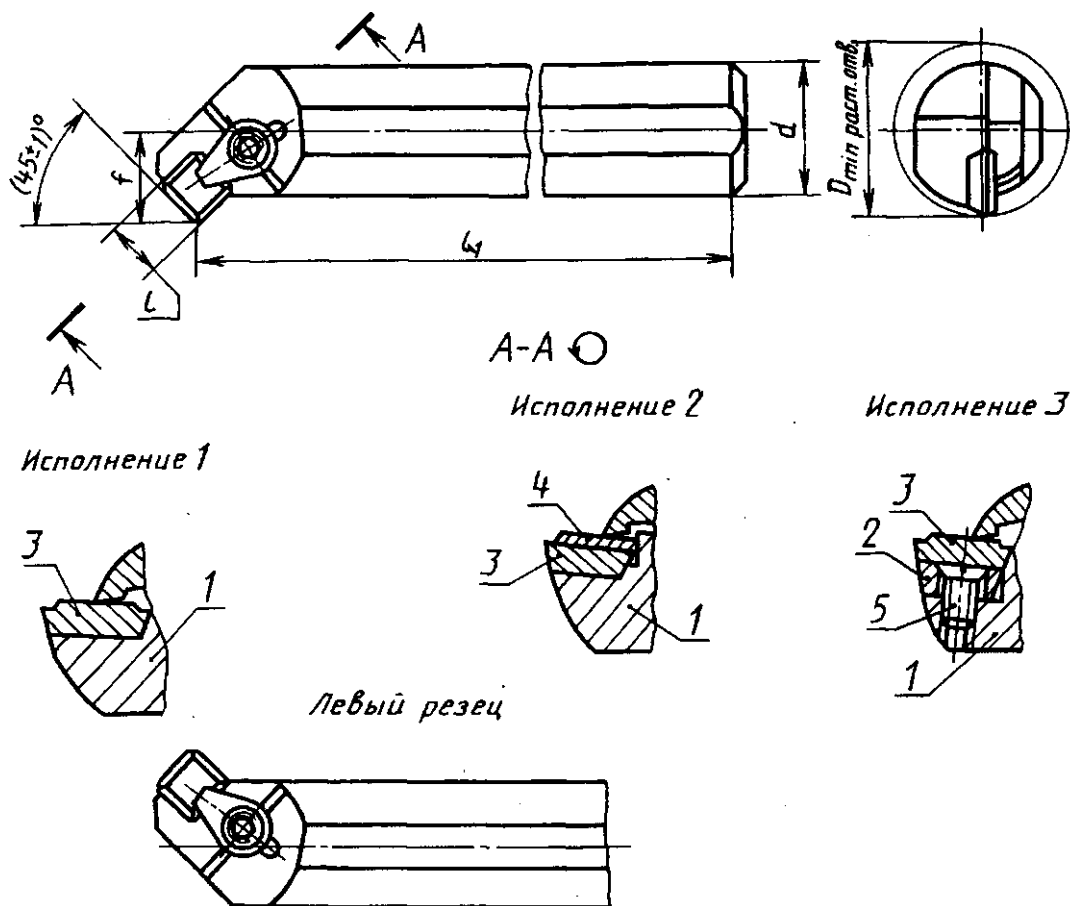
Обозначение правого (левого) реза			Исполнение	d	l	h_1 (пред. откл. по k16)	f (пред. откл. —0,25)	D растачиваемого отверстия, не менее	Поз.2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол.1	Поз.3 Режущая пластина по		Поз.4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость резцов								ГОСТ 19050—80 кол.1	ГОСТ 24252—80 кол.1			
		пра- вого												ле- вого
2140-0352 (2140-0353)	S25R-CSKPR(L)09-A			2	25	200	17	32	—	SPUN-090308	—	CS-0916	—	
2140-0565 (2140-0566)	S25R-CSKPR(L)09-B													
2140-0567 (2140-0568)	S25R-CSKPR(L)09-C													
2140-0354 (2140-0355)	S32S-CSKPR(L)09-A			2	9,5	250	22	40	—	SPUN-090308	—	CS-0916	—	
2140-0569 (2140-0571)	S32S-CSKPR(L)09-B													
2140-0572 (2140-0573)	S32S-CSKPR(L)09-C													
2140-0574 (2140-0575)	S32S-CSKPR(L)09-D			3	32	250	22	40	—	SPUN-090308	—	CS-0916	—	
2140-0356 (2140-0357)	S32S-CSKPR(L)12-A													
2140-0576 (2140-0577)	S32S-CSKPR(L)12-B													
2140-0578 (2140-0579)	S32S-CSKPR(L)12-C			3	12,7	250	22	40	OSP-1203	—	SPGR-120308	—	BM4-8g×8.48.05	
2140-0581 (2140-0582)	S32S-CSKPR(L)12-D													

Пример условного обозначения реза типа К диаметром $d=20$ мм, оснащенного режущей пластиной SPGR-090308 по ГОСТ 24252—80, правого с хвостовой частью исполнения 1:

Резец 2140-0341 ГОСТ 26612-85

Резец S20Q-CSKPR09-A ГОСТ 26612-85

Тип S



1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80, ГОСТ 24252
4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 5

мм

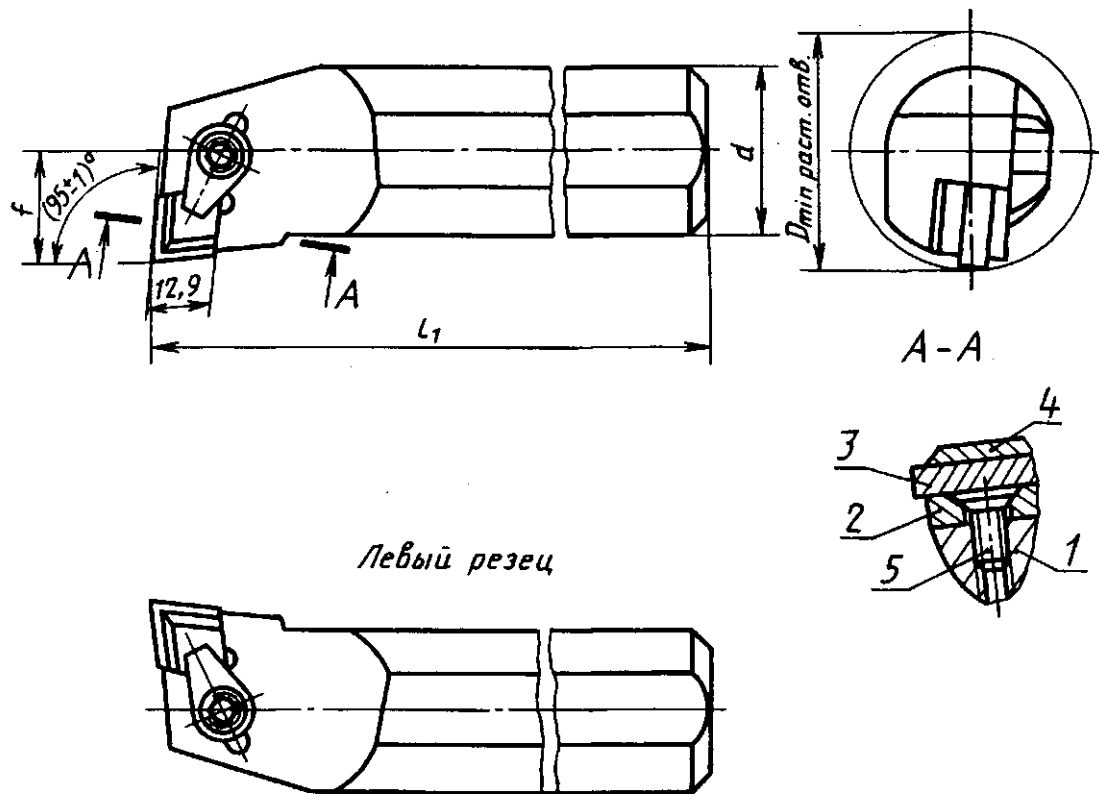
Обозначение правого (левого) резца			Исполнение	d	l	h (пред. откл. по k16)	f (пред. откл. -0,25)	D раста- чивае- мого от- верстия, не менее	Поз.2 Опорная пластина по ГОСТ 19077—80 кол.1	Поз.3 Режущая пластина по		Поз.4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол.1	Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол.1	
цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няемость резцов								ГОСТ 19050—80 кол.1	ГОСТ 24252—80 кол.1			
		пра- вого												ле- вого
2140-0369 (2140-0371)	S25R-CSSPR(L)09-A			2	25	200	17	32	—	SPUN- 090308	—	CS-0916	—	
2140-0607 (2140-0608)	S25R-CSSPR(L)09-B													
2140-0609 (2140-0611)	S25R-CSSPR(L)09-C													
2140-0372 (2140-0373)	S32S-CSSPR(L)09-A			3	9,5	250	22	40	—	—	—	—	—	
2140-0612 (2140-0613)	S32S-CSSPR(L)09-B													
2140-0614 (2140-0615)	S32S-CSSPR(L)09-C													
2140-0616 (2140-0617)	S32S-CSSPR(L)09-D			3	32	250	22	40	—	—	—	—	—	
2140-0374 (2140-0375)	S32S-CSSPR(L)12-A													
2140-0618 (2140-0619)	S32S-CSSPR(L)12-B													
2140-0621 (2140-0622)	S32S-CSSPR(L)12-C													
2140-0623 (2140-0624)	S32S-CSSPR(L)12-D													

Пример условного обозначения резца типа S диаметром $d=20$ мм, оснащенного пластиной SPGR-090308 по ГОСТ 24252—80, правого с хвостовой частью исполнения 1:

Резец 2140-0358 ГОСТ 26612-85

Резец S20Q-CSSPR09-A ГОСТ 26612-85

Тип L



1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19078—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19056—80;
4 — стружколом; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт.6

мм

Обозначение правого (левого) резца		Применяемость резцов		d	h (пред. откл. по k16)	f (пред. откл. -0,25)	D растачиваемого отверстия, не менее	Поз.2 Опорная пластина по ГОСТ 19078-80 кол. 1	Поз.3 Режущая пластина по		Поз.5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1
		буквенно-цифровое	левого						Поз.3	Поз.4	
цифровое	2140-0376 (2140-0377)	S32P-CCLNR(L)12-A		32	170	22	45		ГОСТ 25003-81 кол. 1	ГОСТ 19056-80 кол. 1	BM4-8g×8.48.05
	2140-0629 (2140-0631)	S32P-CCLNR(L)12-B									
	2140-0632 (2140-0633)	S32P-CCLNR(L)12-C									
	2140-0634 (2140-0635)	S32P-CCLNR(L)12-D									
	2140-0383 (2140-0384)	S32S-CCLNR(L)12-A		250	35	63	OCN-1203	CNUN-120408	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g×8.48.05
	2140-0636 (2140-0637)	S32S-CCLNR(L)12-B									
	2140-0638 (2140-0639)	S32S-CCLNR(L)12-C									
	2140-0641 (2140-0642)	S32S-CCLNR(L)12-D									
	2140-0385 (2140-0386)	S50S-CCLNR(L)12-A		50	350	35	63				
	2140-0643 (2140-0644)	S50S-CCLNR(L)12-B									
	2140-0645 (2140-0646)	S50S-CCLNR(L)12-C									
	2140-0647 (2140-0648)	S50S-CCLNR(L)12-D									
	2140-0387 (2140-0388)	S50U-CCLNR(L)12-A									
	2140-0649 (2140-0651)	S50U-CCLNR(L)12-B									
	2140-0652 (2140-0653)	S50U-CCLNR(L)12-C									
	2140-0654 (2140-0655)	S50U-CCLNR(L)12-D									

мм

Обозначение правого (левого) резца			d	l_1 (пред. откл. по k16)	f (пред. откл. —0,25)	D растачи- ваемого отверстия, не менее	Поз.2 Опорная пластина по ГОСТ 19078—80 кол. 1	Поз.3 Режущая пластина по		Поз.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость резцов						ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19056—80 кол. 1		
		пра- вого									ле- вого
2140-0389 (2140-0391)	S50S-CCLNR(L)12-A			50	250	35	63	OCN-1203	CNUN-120808	—	BM4-8g×8.48.05
2140-0656 (2140-0657)	S50S-CCLNR(L)12-B										
2140-0658 (2140-0659)	S50S-CCLNR(L)12-C										
2140-0661 (2140-0662)	S50S-CCLNR(L)12-D										
2140-0392 (2140-0393)	S50U-CCLNR(L)12-A			350							
2140-0663 (2140-0664)	S50U-CCLNR(L)12-B										
2140-0665 (2140-0666)	S50U-CCLNR(L)12-C										
2140-0667 (2140-0668)	S50U-CCLNR(L)12-D										

Примечание. Стружколом (поз.4) — по нормативно-технической документации.

Пример условного обозначения резца типа L диаметром $d=32$ мм, длиной $l_1=250$ мм, оснащенного режущей пластиной CNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19056—80, правого с хвостовой частью исполнения 1:

Резец 2140-0383 ГОСТ 26612-85 с пластиной по ГОСТ 25003-81

Резец S32S-CCLNR12-A ГОСТ 26612-85

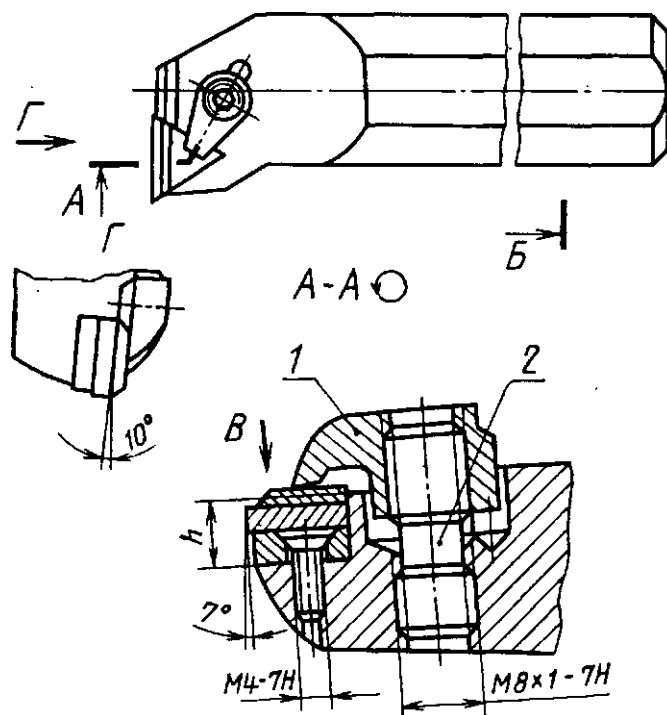
1.4. Технические условия — по ГОСТ 26613—85.

1.5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—8 и в табл. 1—5.

Тип F

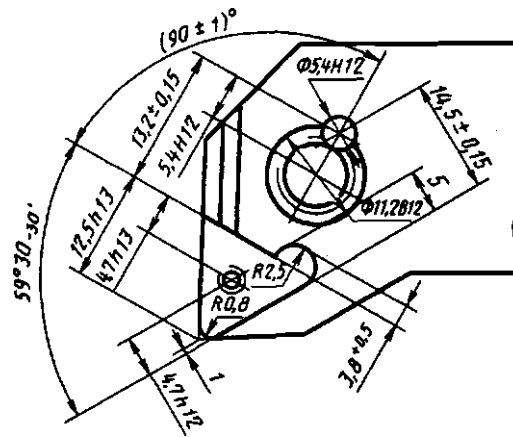
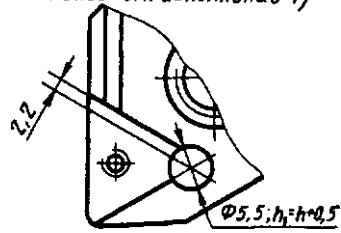


1 — прихват; 2 — винт

Черт. 1

В

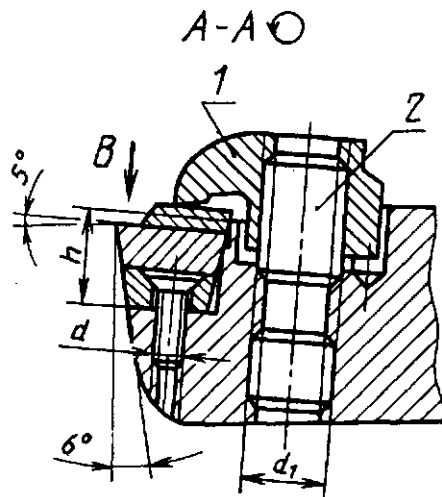
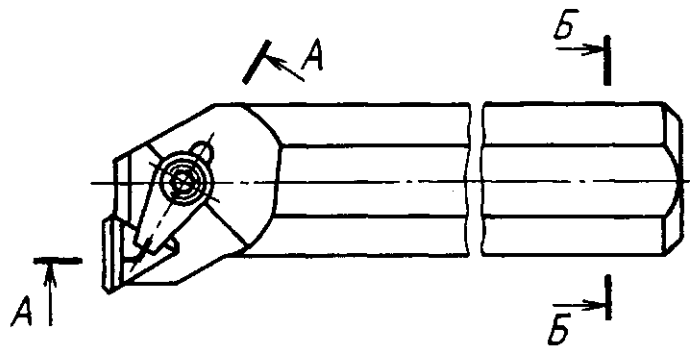
Исполнение 1

Исполнение 2
(остальное см. исполнение 1)

Черт.1 (продолжение)

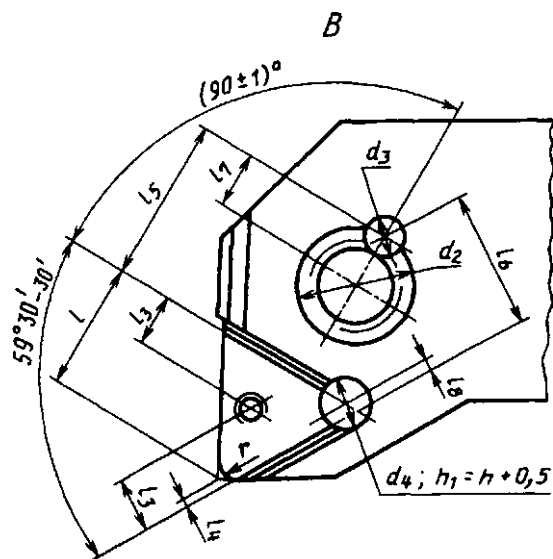
П р и м е ч а н и е . Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Тип F



1 — прихват; 2 — винт

Черт.2



Черт.2 (продолжение)

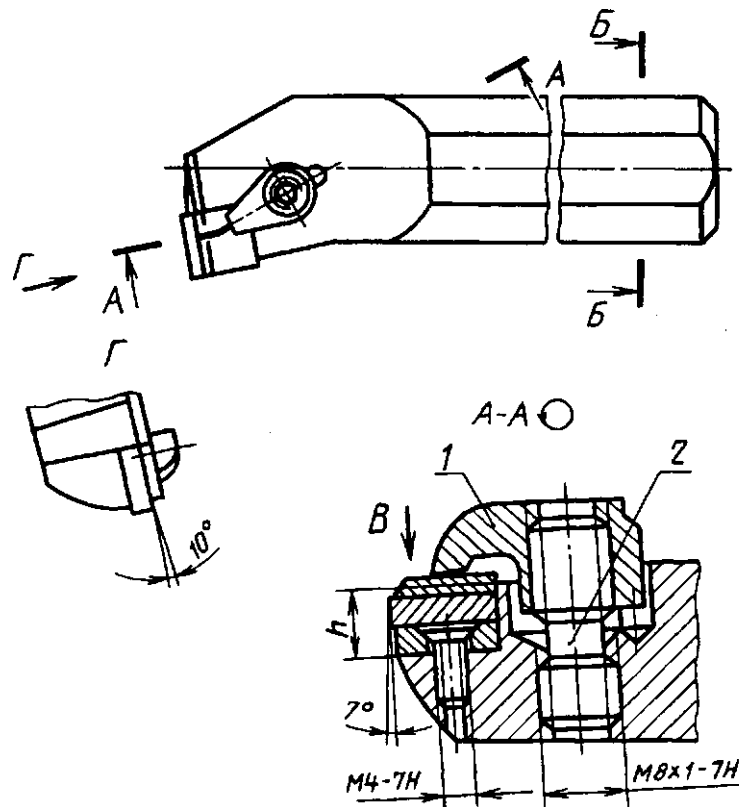
Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 1

мм

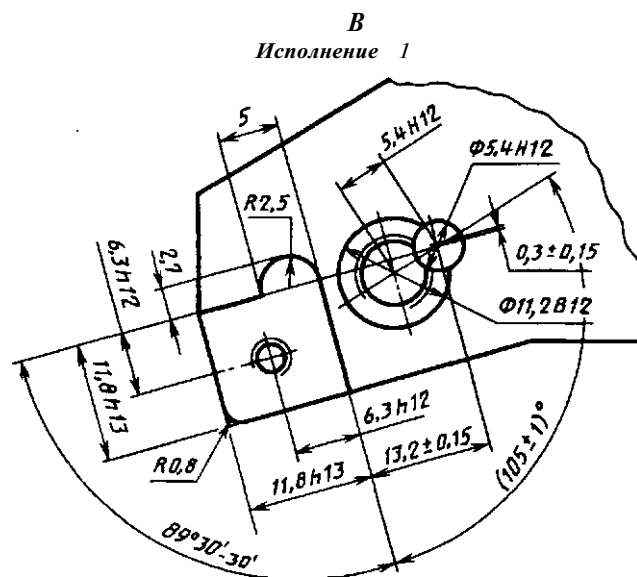
h	l (пред. откл. по h13)	l_3 (пред. откл. по h12)	l_4 (пред. откл. по h12)	l_5 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_6 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_7 (пред. откл. по H12)	l_8	d (пред. откл. по 7H)	d_1 (пред. откл. по 7H)	d_2 (пред. откл. по B12)	d_3 (пред. откл. по H12)	d_4	r
3,9	8,3	—	0,4	9,5	11,3	4,2	1,2	—	M6	8,2	4,2	4,5	0,8
	12,0	—	0,8	13,2	14,5	5,4	1,9	—	M8x1	11,2	5,4	5,0	
7,3	11,4	4,0	0,2					M4					

Тип К

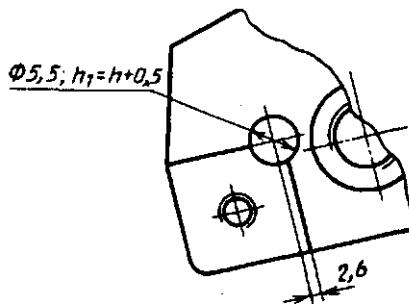


1 — прихват; 2 — винт

Черт. 3



Исполнение 2
(остальное см. исполнение 1)

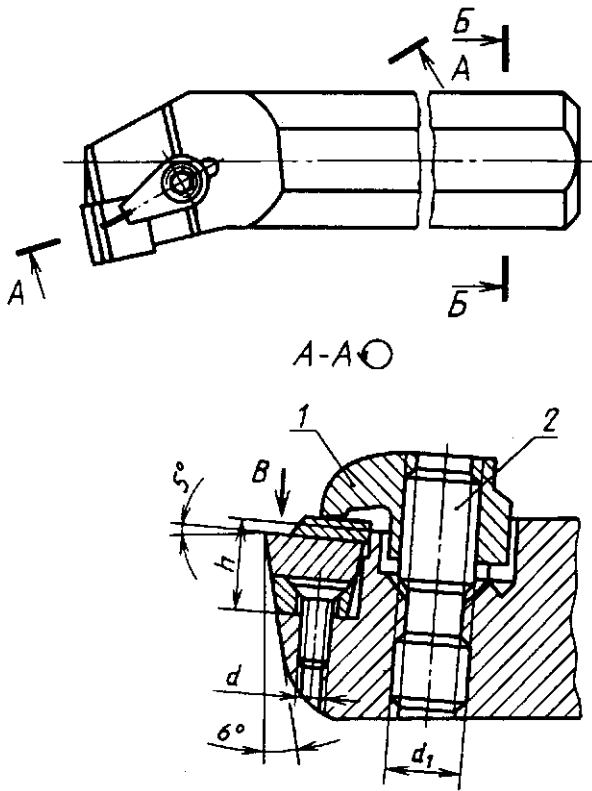


Размер h выбирают из ряда: 7,4; 9,2; 10,8 мм

Черт.3 (продолжение)

П р и м е ч а н и е . Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

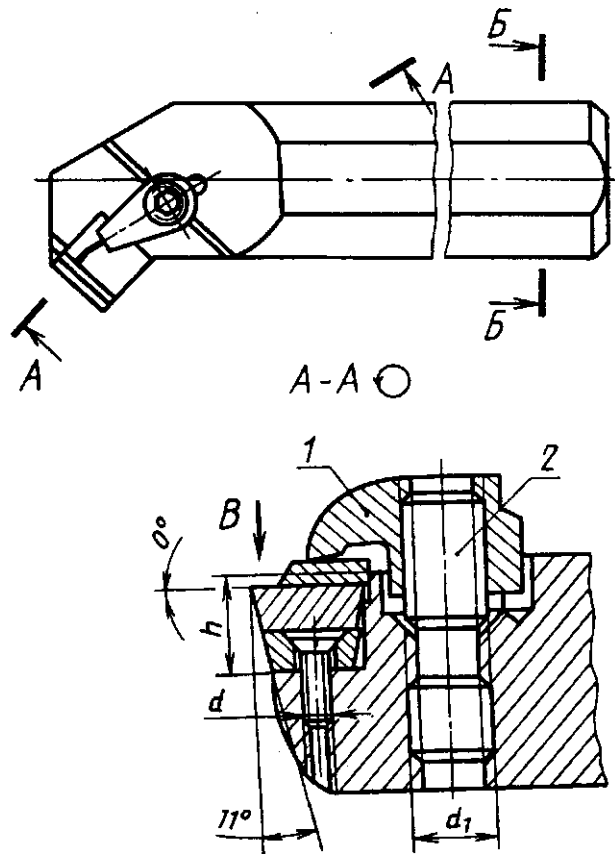
Тип К



1 — прихват; 2 — винт

Черт.4

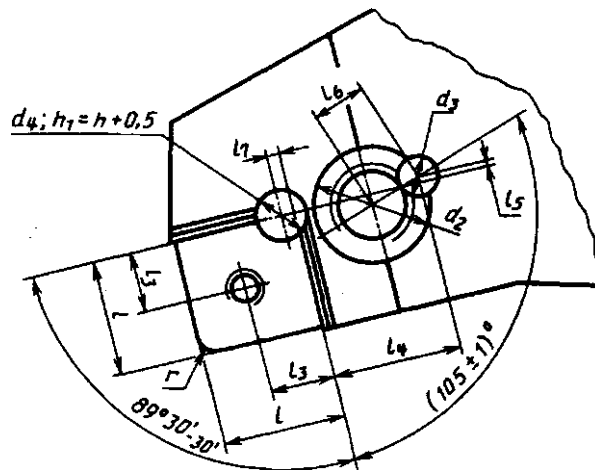
Тип S



1 — прихват; 2 — винт

Черт.4 (продолжение)

Вид В (повернуто)
к резцам типов К и S



Черт.4 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 2

мм.

h	l (пред. откл. по h13)	l_3 (пред. откл. по h12)	l_4 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_5 (пред. откл. $\pm 0,15$)	l_6 (пред. откл. по H12)	l_7	d (пред. откл. по 7H)	d_1 (пред. откл. по 7H)	d_2 (пред. откл. по B12)	d_3 (пред. откл. по H12)	d_4	r
3,9	8,6	—	10,6	0,7	4,0	1,0	—	M6	8,2	4,2	4,5	0,8
	11,8		13,7	0,8	5,4	1,6		M8×1	11,2	5,4	5,5	
7,3	10,4	5,5					M4					